



BELGELENDİRME PROGRAMI

KAPSAM:

12UY0101-5 CNC Takım Tezgahları Uygulama ve Servis Görevlisi – Seviye 5 Rev.02

12UY0102-5 CNC Takım Tezgahları Mekanik Servis Görevlisi – Seviye 5 Rev.02

13UY0151-5 NC/CNC Takım Tezgahları Elektrik / Elektronik Servis Görevlisi - Seviye 5 Rev.00

ÖNSÖZ

TİAD MTM, Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) tarafından her bir belgelendirme kategorisi için oluşturulan ulusal yeterlilikleri, belgelendirme programı olarak kullanmaktadır.

CNC Takım Tezgâhları Uygulama ve Servis Görevlisi (Seviye 5) 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Takım Tezgâhları Sanayici ve İş İnsanları Derneği (TİAD) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Makine Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır. CNC Takım Tezgâhları Uygulama ve Servis Görevlisi (Seviye 5) Ulusal Yeterliliği 20/11/2019 tarih ve 2019-150 sayılı MYK Yönetim Kurulu kararı ile ikinci kez revize edilmiştir. CNC Takım Tezgâhları Uygulama ve Servis Görevlisi (Seviye 5) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı’nın 10.06.2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

CNC Takım Tezgâhları Mekanik Servis Görevlisi (Seviye 5) 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Takım Tezgâhları Sanayici ve İş İnsanları Derneği (TİAD) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Makine Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır. CNC Takım Tezgâhları Mekanik Servis Görevlisi (Seviye 5) Ulusal Yeterliliği 20.11.2019 tarih ve 2019-150 sayılı MYK Yönetim Kurulu kararı ile ikinci kez revize edilmiştir. CNC Takım Tezgâhları Mekanik Servis Görevlisi (Seviye 5) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı’nın 10.06.2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

NC/CNC Takım Tezgâhları Elektrik/Elektronik Servis Görevlisi (Seviye 5) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği” hükümlerine göre hazırlanmıştır. Yeterlilik taslağı, 30.03.2012 tarihinde imzalan işbirliği protokolü ile görevlendirilen Takım Tezgâhları Sanayici ve İşadamları Derneği (TİAD) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Metal Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun 10.04.2013 tarih ve 2013/27 sayılı kararı ile onaylanarak Ulusal Yeterlilik Çerçevesine (UYÇ) yerleştirilmesine karar verilmiştir. NC/CNC Takım Tezgâhları Elektrik/Elektronik Servis Görevlisi (Seviye 5) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı’nın 10.06.2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

TIAD MTM, Mesleki Yeterlilik Kurumu tarafından oluşturulan belgelendirme programlarını kullanmaktadır.

TIAD MTM, bünyesinde belgelendirme şartları sadece;

- 12UY0101-5 NC/CNC Takım Tezgahları Uygulama ve Servis Görevlisi (Seviye 5),
- 12UY0102-5 NC/CNC Takım Tezgahları Mekanik Servis Görevlisi(Seviye 5),
- 13UY0151-5 NC/CNC Takım Tezgahları Elektrik/Elektronik Servis Görevlisi (Seviye 5),

Ulusal Yeterlilikleri için geçerlidir ve tüm kategoriler için belgelendirme programı oluşturulmuştur. TIAD MTM Personel Belgelendirme faaliyetlerinde, personel belgelendirme kapsamında bulunan meslekler ile ilgili olarak MYK tarafından onaylanmış ve yayınlanmış olan Ulusal Yeterlilikler ve bu UY'lerde tanımlanmış olan koşullar esas alınır.

Belgelendirme programında görev alan komite üyelerinin, kişilerin yeterlilikleri, görev tanımları tanımlanmış ve buna göre personel seçimi yapılmıştır.

Adayların taşınması gereken yeterlilik şartlarında, MYK tarafından onaylanmış ve yayınlanmış olan Ulusal Yeterlilikler ve bu UY'lerde tanımlanmış olan koşullar esas alınır. Adaylarda aranan beceriler MYK tarafından onaylanmış ve yayınlanmış olan Ulusal Yeterlilikler ve bu UY'lerde tanımlanmış olan koşullar esas alınır.

Ulusal Yeterliliklerde zorunlu tutulmadıkça sınavlara girebilmek için ön şart olarak belirli bir eğitim programının tamamlanmış olması, çalışma süresi ve diğer kriterlerin prosedürlerle zorunlu kılınmayacağı TIAD MTM yönetiminin garantisi altındadır ve personel belgelendirme politikası olarak yayımlanmıştır.

Adaylardan başvuru esnasından başlayarak belgeyi alana kadar etik kurallara uyması talep edilir.

| | | |
|---|---|--|
| 1 | YETERLİLİĞİN ADI | CNC Takım Tezgâhları Uygulama ve Servis Görevlisi |
| 2 | REFERANS KODU | 12UY0101-5 |
| 3 | SEVİYE | 5 |
| 4 | ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ | ISCO 08: 3139 |
| 5 | TÜR | - |
| 6 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 7 | A)YAYIN TARİHİ | 15/11/2012 |
| | B)REVİZYON NO/TADİL NO | Rev. No: 02 Tadil No: 01 |
| | C)REVİZYON/TADİL TARİHİ | 02 No'lu Revizyon 20/11/2019-2019/150 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |
| 8 | AMAÇ | <p>Bu yeterlilik CNC Takım Tezgâhları Uygulama ve Servis Görevlisi (Seviye 5) mesleğinin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> · Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, · Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, · Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak, amacıyla hazırlanmıştır. |
| 9 | YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LARI) | 12UMS0261-5 CNC Takım Tezgâhları Uygulama ve Servis Görevlisi (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı |
| 10 | YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LARI) | - |
| 11 | YETERLİLİĞİN YAPISI | |
| 11-a) Zorunlu Birimler | | |
| 12UY0101-5/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite 12UY0101-5/A2 CNC Takım Tezgâhları Teknolojisi 12UY0101-5/A3 CNC Takım Tezgâhlarında Satış Sonrası Uygulamalar ve Danışmanlık 12UY0101-5/A4 CNC Takım Tezgâhlarında Son Kullanıcı Eğitimi Verme | | |
| 11-b) Seçmeli Birimler | | |
| - | | |
| 11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları | | |

| | | |
|---|---|--|
| - | | |
| 12 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| <p>CNC Takım Tezgâhları Uygulama ve Servis Görevlisi (Seviye 5) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların mesleki yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları şartı vardır. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.</p> <p>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.</p> | | |
| 13 | BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ | Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır. |
| 14 | GÖZETİM SIKLIĞI | - |
| 15 | BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ | <p>Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak,</p> <p>b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p> |
| 16 | YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR) | Takım Tezgâhları Sanayici ve İş İnsanları Derneği (TIAD) |
| 17 | YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Makine Sektör Komitesi |
| 18 | MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI | <p>Rev00 – 15.11.2012 – 2012/84</p> <p>Rev01 – 10.04.2013 – 2013/27</p> <p>Rev02 – 20.11.2019 – 2019/150</p> |

| | | |
|---|---|---|
| 1 | YETERLİLİĞİN ADI | CNC Takım Tezgâhları Mekanik Servis Görevlisi |
| 2 | REFERANS KODU | 12UY0102-5 |
| 3 | SEVİYE | 5 |
| 4 | ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ | ISCO 08: 3139 |
| 5 | TÜR | - |
| 6 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 7 | A)YAYIN TARİHİ | 15/11/2012 |
| | B)REVİZYON NO/TADİL NO | Rev. No: 02 Tadil No: 01 |
| | C)REVİZYON/TADİL TARİHİ | 02 No'lu Revizyon 20.11.2019 -2019/150 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |
| 8 | AMAÇ | <p>Bu yeterlilik CNC Takım Tezgâhları Mekanik Servis Görevlisi (Seviye 5) mesleğinin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, • Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, • Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır. |
| 9 | YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LARI) | |
| 12UMS0261-5 CNC Takım Tezgâhları Uygulama ve Servis Görevlisi (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı ve 09UMS0010-5 Makine Bakımcı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı | | |
| 10 | YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LARI) | |
| - | | |
| 11 | YETERLİLİĞİN YAPISI | |
| 11-a) Zorunlu Birimler | | |
| 12UY0101-5/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite 12UY0101-5/A2: CNC Takım Tezgâhları Teknolojisi 10UY0002-5/A2: Makine Kurulumu | | |
| 11-b) Seçmeli Birimler | | |
| 10UY0002-5/B1: Önleyici Bakım 10UY0002-5/B2: Düzeltici Bakım 10UY0002-5/B3: Kestirimci Bakım | | |

| 11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları | |
|---|---|
| Adayın yeterlilik belgesi alabilmesi için zorunlu yeterlilik birimlerinin tamamından ve B grubu | |
| 12 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME |
| <p>CNC Takım Tezgâhları Mekanik Servis Görevlisi (Seviye 5) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların mesleki yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları şartı vardır. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirilmesi bağımsız yapılmalıdır.</p> <p>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.</p> | |
| 13 | BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ |
| Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır. | |
| 14 | GÖZETİM SIKLIĞI |
| - | |
| 15 | BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ |
| <p>Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>c) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak,</p> <p>d) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak.</p> <p>Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p> | |
| 16 | YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR) |
| Takım Tezgâhları Sanayici ve İş İnsanları Derneği (TIAD) | |
| 17 | YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ |
| MYK Makine Sektör Komitesi | |
| 18 | MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI |
| <p>Rev 00: 15.11.2012 – 2012/84 Rev 01: 10.04.2013 – 2013/27 Rev 02: 20.11.2019 – 2019/150</p> | |

| | | |
|----|--|---|
| 1 | YETERLİLİĞİN ADI | NC/CNC TAKIM TEZGÂHLARI ELEKTRİK/ELEKTRONİK SERVİS GÖREVLİSİ |
| 2 | REFERANS KODU | 13UY0151-5 |
| 3 | SEVİYE | 5 |
| 4 | ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ | ISCO 08: 3139 |
| 5 | TÜR | - |
| 6 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 7 | A)YAYIN TARİHİ | 10/04/2013 |
| | B) REVİZYON/TADİL NO | Rev. No: 00 Tadil No: 01 |
| | C) REVİZYON/TADİL TARİHİ | 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |
| 8 | AMAÇ | Bu ulusal yeterliliğin amacı; çalışanların ve adayların NC/CNC Takım Tezgâhları Elektrik/Elektronik Servis Görevlisi (Seviye 5) mesleğinde başarılı olmak için gereken niteliklere sahip olup olmadığını belirlemek ve meslekte yeterliliğini, geçerli ve güvenilir bir belge ile kanıtlamasına olanak vermektir. Bu çalışma; aynı zamanda eğitim sistemi ile sınav ve belgelendirme kuruluşları için referans niteliğindedir. |
| 9 | YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LARI) | 12UMS0261-5 CNC TAKIM TEZGÂHLARI UYGULAMA VE SERVİS GÖREVLİSİ (SEVİYE 5) 09UMS0010-5 MAKİNE BAKIMCI (SEVİYE 5) 11UMS0165-5 İŞLETME ELEKTRONİK BAKIMCISI (SEVİYE 5) |
| 10 | YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LARI) | - |
| 11 | YETERLİLİĞİN YAPISI | |
| | 11-a) Zorunlu Birimler | 12UY0101-5/A1: NC/CNC TAKIM TEZGÂHLARINDA İSG VE ÇEVRE GÜVENLİĞİ 12UY0101-5/A2: KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ 12UY0101-5/A3: İŞ ORGANİZASYONU 12UY0101-5/A4: NC/CNC TAKIM TEZGÂHLARI TEKNOLOJİSİ 13UY0122-5/A4: BAKIM YAPMA 13UY0122-5/A5: ONARIM YAPMA 13UY0122-5/A6: ELEKTRONİK KURULUM VE SÖKÜM YAPMA |
| | 11-b) Seçmeli Birimler | 10UY0002-5/B4 MAKİNE KURULUMU |
| | 11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları | |

Adayın yeterlilik belgesi alabilmesi için zorunlu yeterlilik birimlerinin tamamından ve seçmeli birimden başarılı olması gereklidir.

12 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

NC/CNC Takım Tezgâhları Elektrik/Elektronik Servis Görevlisi (Seviye 5) mesleğinde, sınav ve belgelendirme için başvuran adayın mesleki yeterliliğini belgeleyebilmesi için, bu ulusal yeterlilikte tanımlanan tüm birimlerin her birinde tanımlanan ölçütlere göre başarılı olması gerekir. Her birimde tanımlanan öğrenme çıktılarının başarımlı ölçütlerini karşılayacak, teorik (yazılı) ve/veya performansa dayalı (uygulamalı) olmak üzere iki tür ölçme değerlendirme yapılır.

Yazılı sınavlar, yeterlilik birimlerinin her birinin ilgili öğrenme çıktılarını kapsayacak şekilde düzenlenir. Uygulamalı sınavlarda ise adaylar uygulama ile ölçülen öğrenme çıktılarından sınava tabi tutulur ve kontrol listesi aracılığıyla değerlendirilir.

Sınavın yazılı bölümlerinin birinden başarılı olan fakat diğer bölümünden başarısız olan adaylara başarılı olduğu birimlere ilişkin başarı belgesi verilir ve 1 yıl içinde tekrar sınav başvurusunda bulunduğu takdirde başarılı olduğu birimlerden muaf tutulur. Teorik sınav birimlerinin her biri için 100 üzerinden 70 puan alma şartı bulunmaktadır. Uygulama sınavlarında ise kontrol kriterlerinin tamamından başarılı olma şartı vardır.

NC/CNC Takım Tezgâhları Elektrik/Elektronik Servis Görevlisi (Seviye 5) mesleğinde yeterliliklerini belgelendirmek için başvuran adayın performans değerlendirilmesine yönelik sınav, gerçek çalışma ortamında ya da sınav için düzenlenmiş ortamda NC/CNC takım tezgahı/prototipi başında veya simülatör/simülasyon yazılımı üzerinde gerçekleştirilir.

Performansa dayalı sorular, süreci ve sonucu ölçmeye yönelik uygulamalar, ölçüte göre gerektiğinde kurgulanmış senaryolar ve kritik koşulları içeren formatlarda olabilir. Yeterlilik biriminin gerektirdiği öğrenme çıktıları ve başarımlı ölçütlerini karşılayacak puanları, çıktıları ve/veya işlem basamakları, süreleri (gerekli durumda) ve kritik edimleri tanımlanmış ve birimlerde belirtilen soru sayısı ve öngörülen performansa göre düzenlenmiş kontrol listeleri üzerinde gözlem, değerlendirme ve puanlama kayıtları tutulur.

Adayın sınavlarda değerlendirileceği teorik ve performans sorusu sayıları yeterlilik birimlerine göre aşağıda belirtilmektedir:

| | Yeterlilik Birimleri | | Soru sayısı | |
|----|--|--|-------------|--|
| | | | Teorik | Performans |
| A1 | CNC Takım Tezgâhlarında İSG ve Çevre Güvenliği | | 10 | Başarımlı ölçütlerine dayalı olarak hazırlanacak kontrol listesi |
| A2 | Kalite Yönetim Sistemi | | 5 | - |
| A3 | İş Organizasyonu | | 5 | Başarımlı |
| A4 | NC/CNC Takım Tezgâhları Teknolojisi | | 10 | |

TIAD MESLEKİ TEST MERKEZİ
BELGELENDİRME PROGRAMI

| | | | |
|----|-----------------------------------|----|--|
| B4 | Makine Kurulumu | 7 | ölçütlerine dayalı olarak hazırlanacak kontrol listesi |
| A4 | Bakım Yapma | 15 | |
| A5 | Onarım Yapma | 20 | |
| A6 | Elektronik Kurulum ve Söküm Yapma | 12 | |
| | Toplam | 84 | |