

**12UY0101-5 (rev.02)**

**CNC TAKIM TEZGÂHLARI UYGULAMA VE SERVİS GÖREVLİSİ  
PRATİK SINAVI KRİTİK BAŞARIM ÖLÇÜTLERİ BİLGİLENDİRME TALİMATI**

Bu doküman, Mesleki Yeterlilik Kurumu'nun (MYK) yayınlamış olduğu ilgili rehberler doğrultusunda, Pratik Sınav sırasında adayların yapmak zorunda olduğu işlemlerin listelenmesi için hazırlanmıştır.

12UY0101-5 (rev.02) CNC Takım Tezgahları Uygulama ve Servis Görevlisi Ulusal Yeterliliği'nde yapılan tanımlamalara göre, pratik sınavdan başarılı sayılabilmek için kritik başarımlar ölçütlerinin tamamının yerine getirilmiş olması şartıyla birim bazındaki genel değerlendirmeden %80 başarı gösterilmesi gerekmektedir. Yeterlilik kapsamında pratik sınavı yapılacak birimler ve birimler kapsamında yapılması gereken görevler aşağıda ana hatları ile tanımlanmıştır. Mesleki Yeterlilik Belgesi almaya hak kazanabilmek için aşağıdaki tabloda yer alan birimlerin tümünden başarılı olunması gerekmektedir. İşbu doküman, sınava hazırlık için hazırlanmış olup, sınav sırasında adayın elinde veya sınav alanında bulunamaz.

<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	<b>Pratik Sınav Durumu</b>
12UY0101-5/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite	Bu birimin uygulaması diğer birimlerin içerisinde yapılacaktır. Adaylardan, yapılacak çalışma boyunca hem kendi hem de çevre ile ilgili İş Sağlığı ve Güvenliği önlemlerini almaları ve uyarı işaretlemelerini yapması gerekmektedir.
12UY0101-5/A2 CNC Takım Tezgâhları Teknolojisi	Verilen görevlerin kritik olanlarının tamamı yerine getirilmeli ve toplamda %80 başarı sağlanmalıdır.
12UY0101-5/A3 CNC Takım Tezgâhlarında Satış Sonrası Uygulamalar ve Danışmanlık	Verilen görevlerin kritik olanlarının tamamı yerine getirilmeli ve toplamda %80 başarı sağlanmalıdır.
12UY0101-5/A4 CNC Takım Tezgâhlarında Son Kullanıcı Eğitimi Verme	Verilen görevlerin kritik olanlarının tamamı yerine getirilmeli ve toplamda %80 başarı sağlanmalıdır.

**PRATİK SINAV SIRASINDA YERİNE GETİRİLMESİ GEREKEN GÖREVLER**

**12UY0101-5/A2 CNC TAKIM TEZGÂHLARI TEKNOLOJİSİ**

- Yapılacak iş sırasında alınması zorunlu olan; iş güvenliği önlemlerini almak ve çevre işaretlemelerini yapmak
- Çevre kontrolü ve işaretlemelerini yapmak, makine ve çalışanlara etki edecek çevresel etkilerin (sıcaklık, nem, gürültü, titreşim, vb.) ölçümünü yapmak
- Sınav sırasında kullanılacak makinenin fonksiyon kontrollerini yapmak ve hata kodlarını gözden geçirmek
- Çalışma sırasında kullanılacak araç-gerecin sağlamlık, doğruluk ve kalibrasyon kontrollerini yapmak
- CNC tezgahı açmak ve çalışır hale getirmek
- CNC tezgahın çalışma uygunluğu için teknik ölçümler (terazi, salgi, zorlanma, vb.) yapmak
- Yapılan çalışmalar için servis formunu doldurmak

**12UY0101-5 (rev.02)**

**CNC TAKIM TEZGÂHLARI UYGULAMA VE SERVİS GÖREVLİSİ  
PRATİK SINAVI KRİTİK BAŞARIM ÖLÇÜTLERİ BİLGİLENDİRME TALİMATI**

**12UY0101-5/A3 CNC TAKIM TEZGÂHLARINDA SATIŞ SONRASI UYGULAMALAR VE DANIŞMANLIK**

- Yapılacak iş sırasında alınması zorunlu olan; iş güvenliği önlemlerini almak ve çevre işaretlemelerini yapmak
- Çevre kontrolü ve işaretlemelerini yapmak, makine ve çalışanlara etki edecek çevresel etkilerin (sıcaklık, nem, gürültü, titreşim, vb.) ölçümünü yapmak
- Çalışma sırasında kullanılacak araç-gerecin sağlık, doğruluk ve kalibrasyon kontrollerini yapmak
- Verilecek teknik resme uygun iş barçası, bağlama ekipmanı ve kesici/tutucu takım seçimi yapmak
- Parçanın işlenmesi için gerekli parametreleri kataloglardan seçmek ya da hesaplamak ve parça işleme programını oluşturmak
- Verilecek teknik resme uygun parçayı üretmek ve tolerans kontrollerini yapmak
- Hazırlanan programın dışa aktarımını (CF kart, USB, vb.) yapmak
- Yapılan çalışmalar için servis formunu doldurmak

**12UY0101-5/A4 CNC TAKIM TEZGÂHLARINDA SON KULLANICI EĞİTİMİ VERME**

- Yapılacak iş sırasında alınması zorunlu olan; iş güvenliği önlemlerini almak ve çevre işaretlemelerini yapmak
- Çevre kontrolü ve işaretlemelerini yapmak, makine ve çalışanlara etki edecek çevresel etkilerin (sıcaklık, nem, gürültü, titreşim, vb.) ölçümünü yapmak
- CNC tezgah ile ilgili istenilecek eğitimi verebilmek için gerekli olacak dokümanları kontrol etmek
- Verilen konuları değerlendiriciye CNC tezgah üzerindeki yerlerini göstererek anlatmak
  - Genel özellikler
  - Garanti süresi ve şartlar
  - Çalıştırma öncesi ve sonrasında kontrol edilmesi gereken tesisat bağlantıları
  - Günlük, haftalık, aylık, yıllık periyodik bakımlar
  - Kontrol ünitesi ve operatör paneli tuş fonksiyonları
  - CNC tezgaha program aktarımı
- Yapılan çalışmalar için servis formunu doldurmak